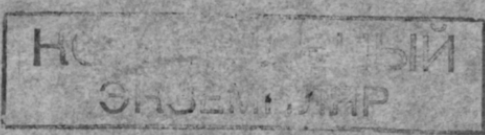


рег. №	Исполнит	Проверил	Нач. отд.	М. инж
302.13-1002	Соколова	Степанова	Цурлова	Водич
14.01.2002	Соколов	Степанова	Цурлова	Водич

Применяемость: "Флигар-201"  
 Раззолотить: 850, 154, 72, 115, 112, 615, ~~110~~



УДК 621.882.6

Группа Г31

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**БОЛТЫ С ПОЛУПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ <math>\angle 120^\circ</math>**

ОСТ 1 31195-80    ОСТ 1 31199-80  
 ОСТ 1 31196-80    ОСТ 1 31200-80  
 ОСТ 1 31197-80    ОСТ 1 31201-80  
 ОСТ 1 31198-80

Конструкция и размеры

На 10 страницах

Взамен 3088А, 4978А, 4979А,  
 4982А, 4985А, 4986А,  
 4987А

ОКП 75 8151  
 75 8152

Проверен в 1986 г.  
 Срок действия продлен до 01.01.86

Распоряжением Министерства от 30 октября 1980 года № 087-16

срок действия установлен с 1 января 1982 года  
 до 1 января 1987 года

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

БОЛТЫ ПО ОСТ 1 31195-80, ОСТ 1 31196-80, ОСТ 1 31197-80, ОСТ 1 31198-80,  
 ОСТ 1 31199-80, ОСТ 1 31200-80, ОСТ 1 31201-80 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ С БОЛТАМИ  
 ПО НОРМАЛЯМ 3088А, 4978А, 4985А, 4979А, 4986А, 4982А И 4987А СООТВЕТСТВЕННО

1. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже  
 и в табл. 1, 2 и 3.

66 КОС-1838

Издана официально  
 ГР №№ 8195662, 8195678, 8195683,  
 8195699, 8195704, 8195716,  
 8195725 от 19.02.81

Перепечатка воспрещена

р. 625 0015-15.03.02.

№ изм. 2  
 № изд. 0663  
 № изм. 15/14/02  
 № изд. 300  
 Инв. № дубликата  
 Инв. № подлинника

Rz40 (M)

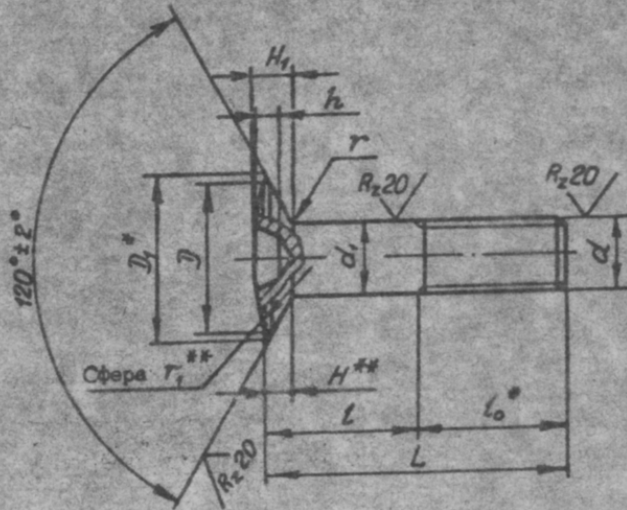


Таблица 1

Обозначение стандарта	Резьбовая часть	Диаметры резьбы, мм	Марка материала
ОСТ 1 31185-80	Длинная	От 4 до 10	30ХГСА
ОСТ 1 31196-80			14Х17Н2
ОСТ 1 31197-80			07Х16Н6-Ш
ОСТ 1 31198-80	Короткая	От 5 до 10	30ХГСА
ОСТ 1 31199-80			07Х16Н6-Ш
ОСТ 1 31200-80	Укороченная		30ХГСА
ОСТ 1 31201-80			07Х16Н6-Ш

Таблица 2

Размеры в мм

d	d <sub>1</sub> Пред. откл. по h <sub>11</sub>	D	D <sub>1</sub>	Пред. откл.				l <sub>0</sub>			Шлиц по ГОСТ 10753-64	
				H	H <sub>1</sub>	r	r <sub>1</sub>	Длинная	Короткая	Укороченная	Номер	h Пред. откл. по h <sub>14</sub>
				+0,1	+0,10 -0,05	±0,2	по h <sub>14</sub>					
M4	4	8,3	9,2	1,5	2,1	0,5	17	9	-	-	2	1,7
M5	5	10,0	10,9	1,7	2,3	0,5	15	10	8	8	3	2,3
M6	6	12,0	12,9	2,0	2,8	0,8	35	12	9	7	3	2,0
M8	8	15,5	16,7	2,5	3,0	0,8	69	14	11	8	4	2,5
M10	10	19,0	20,4	3,0	3,6	0,8	87	18	13	10	4	3,2

\* Размеры для справок.

\*\* Размеры обеспеч. инстру.

300

№ документа  
№ изделия

104/02

Таблица 3

мм

д

L	Длинная резьбовая часть				Короткая резьбовая часть				Укороченная резьбовая часть			
	M4	M5	M6	M8	M5	M6	M8	M10	M5	M6	M8	M10
	Применяемость Мост	Применяемость Мост	Применяемость Мост	Применяемость Мост	Применяемость Мост	Применяемость Мост	Применяемость Мост	Применяемость Мост	Применяемость Мост	Применяемость Мост	Применяемость Мост	Применяемость Мост
Номинал	±0,35	±0,4	±0,5	±0,62	±0,75	±0,5	±0,62	±0,75	±0,4	±0,5	±0,62	±0,75
12	5	4	4	4	4	5	5	4	4	5	5	4
14	7	6	6	6	6	7	7	6	6	7	7	6
16	9	8	8	8	8	9	9	8	8	9	9	8
18	11	10	10	10	10	11	11	10	10	11	11	10
20	13	12	12	12	12	13	13	12	12	13	13	12
22	15	14	14	14	14	15	15	14	14	15	15	14
24	17	16	16	16	16	17	17	16	16	17	17	16
26	19	18	18	18	18	19	19	18	18	19	19	18
28	21	20	20	20	20	21	21	20	20	21	21	20
30	23	22	22	22	22	23	23	22	22	23	23	22
32	25	24	24	24	24	25	25	24	24	25	25	24
34	-	26	26	26	26	27	27	26	26	27	27	26
36	±0,3	28	28	28	28	29	29	28	28	29	29	28
38	-	30	30	30	30	31	31	30	30	31	31	30
40	-	32	32	32	32	33	33	32	32	33	33	32
42	-	34	34	34	34	35	35	34	34	35	35	34
44	-	-	36	36	36	37	37	36	36	37	37	36
46	-	-	38	38	38	39	39	38	38	39	39	38
48	-	-	40	40	40	41	41	40	40	41	41	40
50	-	-	42	42	42	43	43	42	42	43	43	42
52	±0,5	-	44	44	44	45	45	44	44	45	45	44

104/02  
№ дубляжа  
№ поддона

300

№ изм. 1  
№ изм. 9558

-347-

Продолжение табл. 3

L	мм												
	Длинная резьбовая часть				Короткая резьбовая часть				Укороченная резьбовая часть				
	M4	M5	M6	M8	M10	M5	M6	M8	M10	M5	M6	M8	M10
Номинал	Пред. откл. -0,35	Пред. откл. -0,4	Пред. откл. -0,5	Пред. откл. -0,62	Пред. откл. -0,75	Пред. откл. -0,4	Пред. откл. -0,5	Пред. откл. -0,62	Пред. откл. -0,75	Пред. откл. -0,4	Пред. откл. -0,5	Пред. откл. -0,62	Пред. откл. -0,75
54	-	-	40	36	43	-	43	41	46	-	46	48	44
56	-	-	42	38	45	-	45	43	48	-	48	50	48
58	-	-	44	40	47	-	47	45	50	-	50	52	48
60	-	-	46	42	49	-	49	47	52	-	52	54	50

Примечание. Допускается применение болтов большей длины с интервалом: 2 мм для болтов длиной до 100 мм, 4 мм для болтов длиной свыше 100 мм. Применение таких болтов должно быть согласовано с головной организацией по стан-дартизации.

4

2. Материал: сталь 30ХГСА, 14Х17Н2 и 07Х16Н6-Ш.

3. Термическая обработка болтов<sup>н</sup>:

- из стали 30ХГСА -  $\sigma_B = 1079...1275$  МПа ( $110...130$  кгс/мм<sup>2</sup>). При изотермической закалке -  $\sigma_B = 1079...1422$  МПа ( $110...145$  кгс/мм<sup>2</sup>);

- из стали 14Х17Н2 -  $\sigma_B = 824...1030$  МПа ( $85...105$  кгс/мм<sup>2</sup>);

- из стали 07Х16Н6-Ш -  $\sigma_B = 1079...1373$  МПа ( $110...140$  кгс/мм<sup>2</sup>).

4. Поля допусков резьбы:

- 6e для болтов из стали 30ХГСА под металлическое покрытие и из коррозионностойкой стали под металлическое и неметаллическое покрытие;

- 6h для болтов из стали 30ХГСА под неметаллическое покрытие.

5. Покрытие болтов<sup>н</sup>:

- из стали 30ХГСА с резьбой М4 - Ц6-8.хр, Кд 6-8.хр; с резьбой болтов М4 - Ц8.хр; Кд 8.хр;

- из стали 14Х17Н2 и 07Х16Н6-Ш - Хим.Пас.

Другие виды покрытия - по ОСТ 1 31101-80.

6. Расчетные разрушающие нагрузки на разрыв болтов - по ОСТ 1 31100-80.

7. Масса болтов должна соответствовать указанной в табл.4.

Таблица 4

L, мм	d				
	М4	М5	М6	М8	М10
12	-	0,20	-	-	-
14	0,148	0,23	0,32	-	-
16	0,166	0,26	0,37	0,68	-
18	0,186	0,29	0,41	0,76	-
20	0,206	0,32	0,46	0,83	1,29
22	0,225	0,35	0,50	0,91	1,41
24	0,245	0,38	0,55	0,98	1,53
26	0,264	0,41	0,59	1,06	1,65
28	0,284	0,44	0,64	1,14	1,78
30	0,304	0,47	0,68	1,22	1,90
32	0,324	0,50	0,73	1,30	2,02
34	0,344	0,54	0,77	1,38	2,15
36	-	0,57	0,81	1,46	2,27
38	-	0,60	0,86	1,54	2,39
40	-	0,63	0,90	1,62	2,52
42	-	0,66	0,95	1,69	2,64
44	-	0,69	0,99	1,77	2,76

<sup>н</sup> По действующим в отрасли документам.

КСС-1901

1  
№ зм.  
№ зм.  
9558

300

1104/02  
Вып. № 27/1992  
Ин. № 11/1992

5

5

Продолжение табл. 4

L, мм	d				
	M4	M5	M6	M8	M10
	Масса 100 шт., кг				
46	-	-	1,04	1,85	2,88
48	-	-	1,08	1,93	3,01
50	-	-	1,12	2,01	3,13
52	-	-	-	2,09	3,26
54	-	-	-	2,17	3,38
56	-	-	-	2,25	3,50
58	-	-	-	2,33	3,63
60	-	-	-	2,40	3,75

8. Болты по ОСТ 1 31200-80 и ОСТ 1 31201-80 рекомендуется применять с гайками по ОСТ 1 33026-80 и ОСТ 1 33029-80.

9. Коды ОКП болтов должны соответствовать указанным в обязательном приложении.

10. Технические условия - по ОСТ 1 31101-80.

Пример наименования и обозначения болта с полупотайной головкой  $\angle 120^\circ$ , с длинной резьбовой частью, с резьбой М6 и длиной  $L = 24$  мм, из стали 30ХГСА, цинкованного:

Болт 6-24-Ц-ОСТ 1 31195-80

То же, из стали 30ХГСА, кадмированного:

Болт 6-24-Кд-ОСТ 1 31195-80

То же, из стали 14Х17Н2, пассивированного:

Болт 6-24-Хим.Пас-ОСТ 1 31196-80

То же, из стали 07Х16Н6-Ш, пассивированного:

Болт 6-24-Хим.Пас-ОСТ 1 31197-80

То же, с короткой резьбовой частью, из стали 30ХГСА, цинкованного:

Болт 6-24-Ц-ОСТ 1 31198-80

То же, из стали 30ХГСА, кадмированного:

Болт 6-24-Кд-ОСТ 1 31198-80

То же, из стали 07Х16Н6-Ш, пассивированного:

Болт 6-24-Хим.Пас-ОСТ 1 31198-80

То же, с укороченной резьбовой частью, из стали 30ХГСА, цинкованного:

Болт 6-24-Ц-ОСТ 1 31200-80

То же, из стали 30ХГСА, кадмированного:

Болт 6-24-Кд-ОСТ 1 31200-80

То же, из стали 07Х16Н6-Ш, пассивированного:

Болт 6-24-Хим.Пас-ОСТ 1 31201-80

№ 311.  
№ 312.

300

104/92  
№ дубликата  
№ подразделения